

## Maschinen-Liste Schweisstechnik Fürst

- Trumpf TruLaser Station 5010 Laser 300 W, 60/90J Puls 0,3-50ms 4Achse-CNC-Steuerung
- Drehachse mit Schwenkvorrichtung, Pilotlaser, Schneideoptik.
- Alpha YAG – Laserschweißanlage Pulspower Speed 150 W / 100J / 1064 nm
- Alpha YAG – Laserschweißanlage Pulspower Speed 150 W / 100J / 1064 nm
- Lorch Wig Schweißinverter V 40 AC/DC 400 A
- Lorch Mig / Mag Impulsschweißanlage S 8 / 500 A
- Lorch Wig Schweißgerät 180 A / DC
- Lorch Mig Mag Schweißgerät 260 A
- Rehm Wig Invertig. Pro 450 AC/DC
- S4 – Schweiss - Spannsystem
- Handpunktschweißzange
- Merkle Schweißdrehtisch
- Werkstattpresse WK 40 t Kolbenhub 180 mm
- Werkstattpresse 10 t
- Universalbiegemaschine 10 t (Gelber-Bieger Tischbieger)
- CNC-Bettfräsmaschine Reckermann Heidenhain TNC 155
- X 1000 / Y 600 / Z 450 Bohrspindel 125 mm
- Manuelle Fräsmaschine Rambdaudi Längsweg 750 Querweg 300 Vertikalweg 415
- Kleine Drehmaschine Artec C6-400 Spitzenweite 400
- Säulenbohrmaschine GB35S Bohrleistung in Stahl 40 mm Gewindeschneiden max. M 24 Morsekonus MK4
- Säulenbohrmaschine KSB 3509 S Bohrleistung 30 mm Morsekonus MK 4
- Säulenbohrmaschine AEG DT 13p
- Handhebelfräsmaschine
- Entgratmaschine Fürst A 911
- Häberle Kreissäge
- Kaltenbach Trennjäger KKS 400
- Kleingeräte, Winkelbieger, Rundbieger, Bandschleifer, Schleifböcke, Blechscheren HS8, Winkelschleifer.....
- Absauganlagen Kemper und TBH
- Schwenkkran 1000 kg und Fahrkran 500 kg
- Gabelstapler 4,5 t Clark CGP-45
- Elektrische Ameise 1200 kg / Hubwagen 2000 kg
- Hubtisch Hydraulisch 2000 kg L 2000 x B 1250 mm
- Sämtliche Polier-, Blech-, Dreh- und Fräsarbeiten in Zusammenarbeit mit unseren Betriebspartnern